## **宋明明**本科生导师档案

|  |  |
| --- | --- |
| 电子照片 | **姓名：宋明明** |
| 出生年月 | 1989.11.23 | 职称 | 讲师 |
| 电话 | 15032353009 | 学位 | 博士 |
| 电子邮箱 | 15032353009@163.com | 邮编 | 066000 |
| **学习、工作经历** |
| **学习经历：** **2010.9-2014.6 北华航天工业学院 飞行器制造工程** **2014.9-2021.6 燕山大学 机械设计及理论****工作经历：** **2016.--今 燕大源达 电气工程师 兼职** **2021.9-今 河北工程大学 讲师** |
| **研究方向** |
| **主要从事自动化方面相关研究，熟悉PLC及单片机等自动化产品，可熟练对机器人进行编程，经常去工业现场，对现场设备比较了解，尤其是粉体输送设备以及轧制相关设备。博士期间从事智能控制相关研究。****近五年发表的主要论著：**[1] **Song Ming Ming**, Liu Hong Min, Xu Yang Huan, Gao Xin Cheng, Wang Dong Cheng. Decoupling Strategy and Mechanism-intelligent Model of Non Square Flatness Control System. ISIJ International, 2021, 61(10): 2552-2563.[2] **Song Ming Ming**, Liu Hong Min, Wang Dong Cheng, Xu Yang Huan. Decoupling Strategy and Dynamic Decoupling Model of Flatness Control in Cold Rolling Strip[J]. ISIJ International, 2020, 60(2):286-296. [3] **Song Ming Ming**, Liu Hong Min, Xu Yang Huan, Wang Dong Cheng, Huang Yang Yang. Decoupling Adaptive Smith Prediction Model of Flatness Closed-Loop Control and its Application[J]. Processes, 2020, 8(8): 895-909. [4] Wang Dong Cheng, Xu Yang Huan, Duan Bo Wei, Wang Yong mei, **Song Ming Ming**, Yu Hua Xin, Liu Hong Min. Intelligent Recognition Model of Hot Rolling Strip Edge Defects Based on Deep Learning[J]. Metals, 2021, 11(2):223-240. [5] **宋明明**, 刘宏民, 徐辉, 刘晓立, 王东城. 非方板形控制系统广义逆解耦和IMC-Smith控制模型及其应用[J]. 钢铁, 2023, 已录用.[6] **宋明明**, 王东城, 张帅, 徐扬欢, 刘宏民. 基于循环神经网络的板形模式识别模型[J]. 钢铁, 2018, 53(11):56-62.[7] 刘宏民, 王东城，于华鑫，**宋明明**, 张帅，张桐源. 冷轧带钢板形测控前沿技术的创新方略[J]. 钢铁, 2023, 已录用.[8] 刘宏民, 王东城，于华鑫，**宋明明**, 张帅，张桐源. 冷轧带钢板形测控技术发展状况和需要突破的关键问题[J]. 钢铁, 2023, 已录用. |